(19)日本国特新庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特期2003-28278 (P2003-28278A)

(43)公開日 平成15年1月29日(2003.1.29)

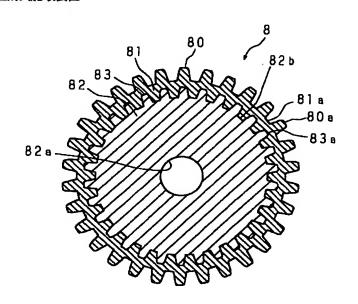
		(-0) MATO 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	J. I. 20)
(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I 7-73-}*(;	多考)
F16H 55/22	2	F16H 55/22 3D0	
B62D 5/04		B62D 5/04 3J0	
F16H 1/16	1	F16H 1/16 Z 3J0	
55/06		55/06	00
		· 審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全	5 頁)
(21)出願番号	特願2001-218496(P2001-218496)	(71) 出願人 000001247	
		光洋精工株式会社	
(22)出願日	平成13年7月18日(2001.7.18)	大阪府大阪市中央区南船場3丁目5	番8号
		(72)発明者 椎名 晶彦	
		大阪府大阪市中央区南船場三丁目 5 光洋精工株式会社内	番8号
		(72)発明者 神藤 宏明	
		大阪府大阪市中央区南船場三丁目 5 · 光洋精工株式会社内	番8号
		(74)代理人 100078868	
		弁理士 河野 登夫	
		最終頁	に続く

(54) 【発明の名称】 ウォームホイール、減速機構、及び電動式舵取装置

(57)【要約】

【課題】 ウォームホイールの合成樹脂製の環状歯部が 吸湿することによって膨張するのを低減させて、モータ の出力をウォームからウォームホイールへ効率よく伝達 することができるようにする。

【解決手段】 ウォームホイール8の合成樹脂製の環状 歯部81の内側に嵌合される金属製芯金部82の凸条の 外周の半径を、環状歯部81の歯底の半径とほぼ同じ大 きさに、又は前記歯底の半径より大きくして、ウォーム ホイール8の合成樹脂の絶対量を減少させた。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ウォームに噛合する歯を外周部に有する 合成樹脂製の環状歯部、及び該環状歯部の内側に嵌合さ れる金属製の芯金部を備え、該芯金部の外周部に幅方向 の凸条を設けてあるウォームホイールにおいて、前記芯 金部の前記凸条の外周の半径は、前記環状歯部の歯底の 半径とほぼ同じ大きさであるか、又は前記歯底の半径よ りも大きいことを特徴とするウォームホイール。

【請求項2】 前記凸条のピッチは前記歯のピッチと同 一であり、前記凸条及び前記歯の位置を整合させてある 10 ことを特徴とする請求項1に記載のウォームホイール。 【請求項3】 請求項1又は2に記載のウォームホイー ルと、前記ウォームとを備えていることを特徴とする減 速機構。

【請求項4】 請求項3に記載の減速機構と、前記ウォ ームに連結された操舵補助用のモータと、該モータの回 転に伴う前記ウォームホイールの回転力を舵取機構に伝 達する手段とを備えていることを特徴とする電動式舵取 装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、操舵補助用のモー 夕に連結されたウォームと噛合するウォームホイール、 該ウォームホイール及び前記ウォームを備える減速機 構、及び該減速機構を用いた電動式舵取装置に関する。 [0002]

【従来の技術】自動車の舵取りは、車室の内部に配設さ れた操舵輪の回転操作を、舵取用の車輪(一般的には前 輪)の操向のために車室の外部に配設された舵取機構に 伝えて行われる。

【0003】図5は従来の電動式舵取装置の構成を示す 断面図である。自動車用の電動式舵取装置は、操舵輪1 00に連結される入力軸101と、入力軸101の下端 にトーションバー102を介してその下端が同軸的に連 結され、その下端が図示しない車輪に繋がる舵取機構に 連結される出力軸103と、操舵輪100を回転するこ とによって入力軸101に加わるトルクをトーションバ 一102に生じるねじれによって検出するトルクセンサ 104と、トルクセンサ104の検出結果等に基づいて 駆動される操舵補助用の図示しないモータと、該モータ 40 の出力軸に繋がり、該出力軸の回転を減速して出力軸 1 03に伝達するウォーム106及びウォームホイール1 07を有する減速機構とを備え、操舵輪100の回転に 応じた舵取機構の動作を前記モータの回転により補助 し、舵取りのための運転者の労力負担を軽減するように 構成されている。

【0004】減速機構を構成するウォーム106は、出 力軸103と直交するように配置され、一対の転がり軸 受け109、109を介してハウジング110内に支持 されている。

【0005】図6は従来のウォームホイールの一部を省 略した拡大断面図、図7は従来のウォームホイールの拡 大断面図である。ウォームホイール107は、ウォーム 106に噛合する歯を外周部に有する合成樹脂製の環状 歯部111及び環状歯部111の内側に嵌合される金属 製の芯金部112を備え、合成樹脂製の環状歯部111 によりウォーム106との噛合による騒音を小さくす る。芯金部112の外周部にはその幅方向の中央部にス プライン等の凸条113を設けるとともにその幅方向の 両端部に環状切欠部114、114を設け、凸条113 と環状切欠部114とに嵌入される凹条及び環状凸部を 環状歯部111の内周部に設けて、芯金部112の環状 歯部111に対する相対回転及び幅方向 (アキシャル方 向) への移動が行われないように結合してある。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】ところが、従来のウォ ームホイール107の環状歯部111は、合成樹脂材料 で形成されているため、大気中の水分を吸収することに 20 より膨張して、ウォーム106との噛み合わせが悪くな ることによって、ウォーム106及びウォームホイール 107の噛合部にかかるトルクの負荷が大きくなり、操 舵補助用のモータの出力をウォーム106からウォーム ホイール107へと伝達する効率が低下するという問題 があった。

【0007】本発明は斯かる事情に鑑みてなされたもの であり、その目的とするところは、吸湿による膨張を低 減させたウォームホイール、該ウォームホイールを備え た減速機構、及び該減速機構を用いた電動式舵取装置を 提供することにある。

[0008]

30

【課題を解決するための手段】第1発明に係るウォーム ホイールは、ウォームに噛合する歯を外周部に有する合 成樹脂製の環状歯部、及び該環状歯部の内側に嵌合され る金属製の芯金部を備え、該芯金部の外周部に幅方向の 凸条を設けてあるウォームホイールにおいて、前記芯金 部の前記凸条の外周の半径は、前記環状歯部の歯底の半 径とほぼ同じ大きさであるか、又は前記歯底の半径より も大きいことを特徴とする。

【0009】第1発明においては、ウォームホイールの 合成樹脂の絶対量を減少させることによって、吸湿によ る膨張を低減することができる。

【0010】第2発明に係るウォームホイールは、第1 発明において、前記凸条のピッチは前記歯のピッチと同 一であり、前記凸条及び前記歯の位置を整合させてある ことを特徴とする。

【0011】第2発明においては、合成樹脂の絶対量を 減少させたウォームホイールにおいて、環状歯部の合成 樹脂層の厚みをほぼ均一にすることができ、芯金部と環 され、ラジアル方向及びアキシャル方向への移動が阻止 50 状歯部との結合力が増大し、周方向で均等な力を受ける

ことができる。

【0012】第3発明に係る減速機構は、第1発明又は 第2発明に記載のウォームホイールと、前記ウォームと を備えていることを特徴とする。

【0013】第3発明においては、ウォームホイールの 膨張が低減されることによって、モータの出力をウォー ムの歯からウォームホイールの環状歯部の歯へとスムー ズに伝達することができる。

【0014】第4発明に係る電動式舵取装置は、第3発明に記載の減速機構と、前記ウォームに連結された操舵 10 補助用のモータと、該モータの回転に伴う前記ウォームホイールの回転力を舵取機構に伝達する手段とを備えていることを特徴とする。

【0015】第4発明においては、減速機構においてモータの出力がスムーズに伝達されることによって、モータの出力を減速機構を介して舵取機構に効率よく伝達することができる。

[0016]

【発明の実施の形態】以下、本発明をその実施の形態を示す図面に基づいて説明する。図1は本発明に係る電動 20 式舵取装置の構成を示す断面図、図2は減速機構9及びモータ6周りの構成を示す断面図である。

【0017】電動式舵取装置は、一端が舵取りのための操舵輪1に繋がり、他端に筒部を有する入力軸2と、前記筒部内に挿入されてその一端が入力軸2の他端に同軸的に連結され、操舵輪1に加わる操舵トルクの作用によってねじれるトーションバー3と、その他端がトーションバー3の他端に同軸的に連結される出力軸4と、トーションバー3のねじれに応じた入力軸2及び出力軸4の相対回転変位量によって操舵輪1に加わる操舵トルクを30検出するトルクセンサ5と、トルクセンサ5が検出したトルク等に基づいて駆動される操舵補助用のモータ6と、モータ6の回転に連動し、該回転を減速して出力軸4に伝達するウォーム7及びウォームホイール8を有する減速機構9と、トルクセンサ5及び減速機構9が収容されるハウジング10とを備えている。

【0018】減速機構9は、出力軸4の中間に嵌合固定されるウォームホイール8と、出力軸4と直交する方向に配置され、モータ6の出力軸60に繋がる軸部71を有する金属製のウォーム7とを備え、ウォームホイール 408及びウォーム7の噛合によりモータ6の出力軸60の回転を減速して出力軸4に伝達する。

さくする。

【0020】芯金部82の外周部にはその幅方向の中央部にスプライン等の凸条83を設け、凸条83に嵌入される凹条を環状歯部81の内周部の幅方向の中央部に設けて、芯金部82の環状歯部81に対する相対回転が行われないように結合してある。さらに、芯金部82の外周部の幅方向の両端部には環状切欠部84、84を設け、環状切欠部84、84に嵌入される環状凸部86、86を環状歯部81の内周部の幅方向の両端部に設けて、芯金部82が環状歯部81に対して幅方向(アキシャル方向)へ相対移動しないようにしてある。

【0021】図4はウォームホイール8の拡大断面図で ある。芯金部82の凸条83のピッチは環状歯部81の 歯80のピッチと同一であり、凸条83と歯80との位 置を整合させて芯金部82は環状歯部81の内側に嵌合 されている。これによって、環状歯部81の歯底面81 aと芯金部82の上面82bとの距離、及び環状歯部8 1の歯先面80aと芯金部82の凸条83の上面83a との距離は何れも均一になっている。このため環状歯部 81の合成樹脂層の厚みが均一であり、芯金部82と環 状歯部81との結合力が増大し、周方向で均等な力を受 けることができる。さらに、凸条83の外周の半径は、 環状歯部81の歯底の半径とほぼ同じ大きさとしてあっ て、凸条83の外周と環状歯部81の歯底との間の寸法 は、環状歯部81がウォーム7との噛合による回転に耐 えうる強度を確保することができるほぼ最小の寸法であ り、例えば、環状歯部81の合成樹脂材料がポリアミド である場合は約3~5mmとなっている。

【0022】上述したウォームホイール8の実施の形態においては、芯金部82の凸条83の外周の半径は、環状歯部81の歯底の半径とほぼ同じ大きさにしたが、凸条83の外周の半径が前記歯底の半径を超える構造にしてもよい。この構造において、環状歯部81の歯元と芯金部82の凸条83の表面との間の寸法は、ウォームホイール8とウォーム7との噛合による回転に環状歯部81の歯元が耐えうる強度を確保できる寸法になっている。

[0023]

【発明の効果】第1発明によれば、ウォームホイールの 合成樹脂の絶対量を減少させることによって、吸湿によ る膨張を低減することができる。

【0024】第2発明によれば、合成樹脂の絶対量を減少させたウォームホイールにおいて、環状歯部の合成樹脂層の厚みをほぼ均一にすることができ、芯金部と環状歯部との結合力が増大し、周方向で均等な力を受けることができる。

【0025】第3発明によれば、ウォームホイールの膨張が低減されることによって、モータの出力をウォームの歯からウォームホイールの環状歯部の歯へとスムーズに伝達することができる。

5

【0026】第4発明によれば、減速機構においてモータの出力がスムーズに伝達されることによって、モータの出力を減速機構を介して舵取機構に効率よく伝達することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る電動式舵取装置の構成を示す断面 図である。

【図2】本発明に係る減速機構及びモータ周りの構成を示す断面図である。

【図3】本発明に係るウォームホイールの一部を省略し 10 た拡大断面図である。

【図4】本発明に係るウォームホイールの拡大断面図である。

【図5】従来の電動式舵取装置の構成を示す断面図である。

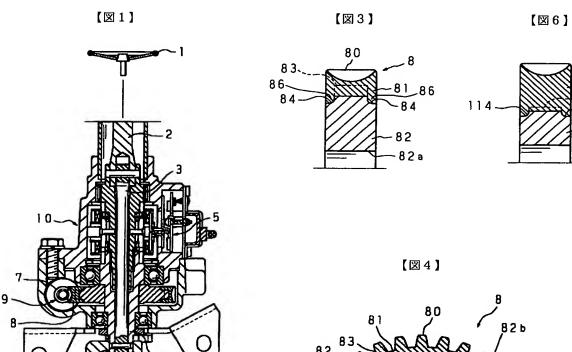
【図6】従来のウォームホイールの一部を省略した拡大断面図である。

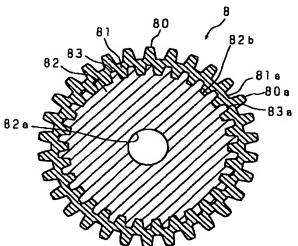
【図7】従来のウォームホイールの拡大断面図である。 【符号の説明】

_107

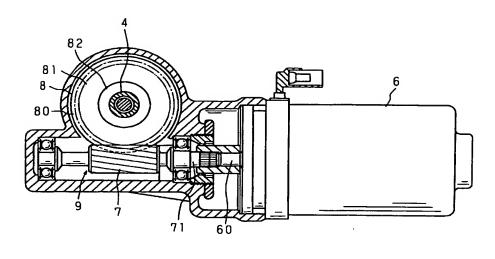
-114 112

- 6 モータ
- 7 ウォーム
- 8 ウォームホイール
- 80 歯
 - 81 環状歯部
 - 82 芯金部
 - 83 凸条

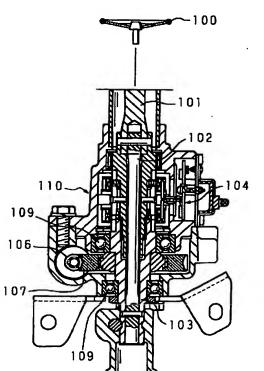




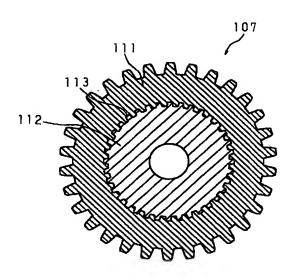
【図2】











フロントページの続き

Fターム(参考) 3D033 CA02 CA04 CA16 CA21 CA28 3J009 DA06 DA16 EA06 EA19 EA23 EA32 EB06 EB14 FA08 3J030 AA01 AA11 BA03 BB02 BC01 BC08 CA10